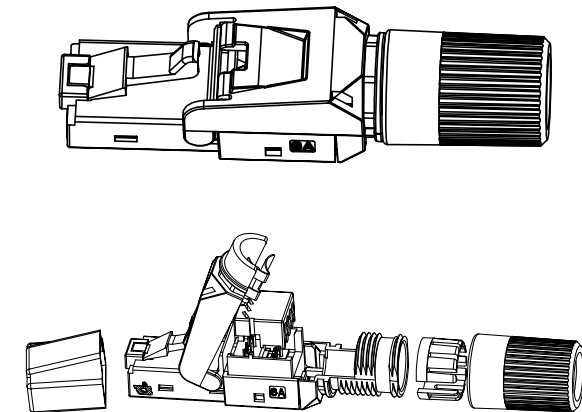
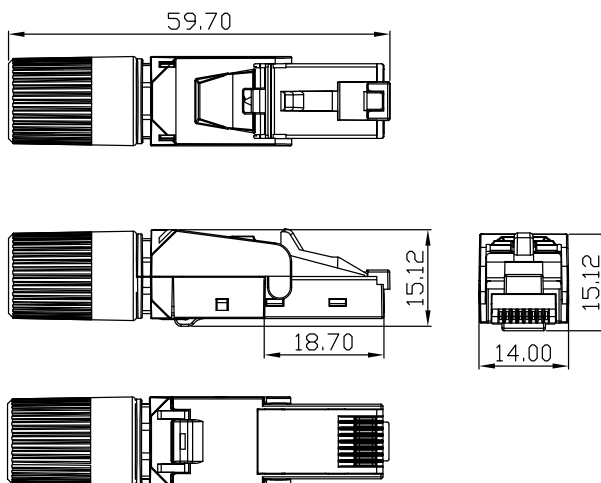
**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

**Construction****Matière**

Corps	Alliage de zinc moulé plaqué nickel
Contact	Bronze phosphore plaqué or 50µm

Dimension**Caractéristiques électriques**

Performance réseau	Catégorie 6/6A
Rigidité diélectrique (1 min / 60Hz)	
Contact à contact	≥ 1000 V
Contact à blindage	≥ 1500 V
Résistance d'isolement	≥ 500 MΩ
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Courant transmissible	1.5 A maxi à 50°C
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Jauge de fil cuivre admissible	AWG26 à AWG22

Caractéristiques mécaniques

Cycle d'insertion/extraction	≥ 750 cycles
Effort d'insertion	≤ 30 N
Effort de rétention	≥ 130 N
Diamètre de câble accepté	Ø6 à Ø9 mm

Caractéristiques thermiques

Température de stockage	-40° à 70°C
Température d'utilisation	-10° à 60°C

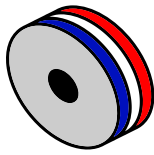
Meet Standards

ISO/IEC 11801 seconde édition
ANSI/TIA/EIA 568-C-2
EN 50173:2007
IEC 60603-7-51
IEEE 802.3.af PoE+

Conditionnement

-S0 : Sachet PE avec trou d'accrochage
(mode d'emploi imprimé, lien
plastique et manchon arrière inclus)





elbaC Cable

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr



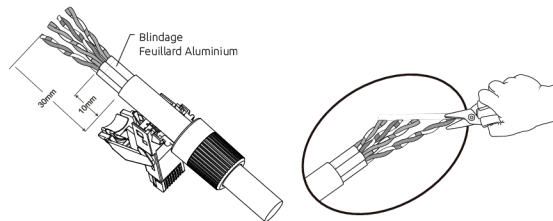
Mode d'emploi

Mode d'emploi

Numéro de contact Désignation	TIA / EIA T568A	TIA / EIA T568B	Industrie
	1	Blanc/Vert	
2	Vert	Orange	Orange
3	Blanc/Orange	Blanc/Vert	Blanc
6	Orange	Vert	Bleu
4	Bleu/	Bleu/	
5	Blanc/Bleu	Blanc/Bleu	
7	Blanc/Marron	Blanc/Marron	
8	Marron	Marron	

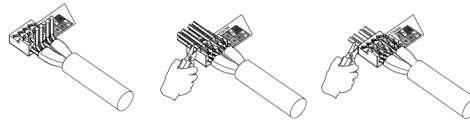
①

Insérer l'écrou arrière sur le câble
Dégainer le câble sur environ 30mm
Rabattre le drain de masse en arrière



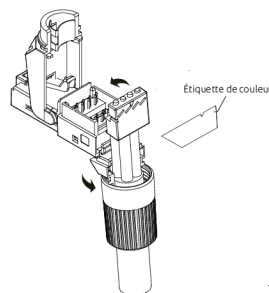
②

Détorsader les paires et les introduire
dans le peigne selon le code couleur retenu
Couper les conducteurs à ras du peigne



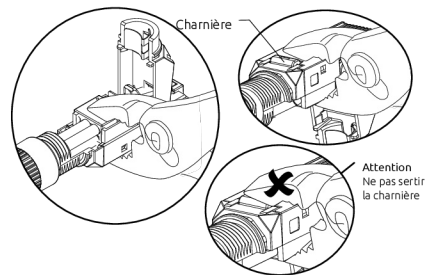
③

Retirer l'étiquette de code couleur
Insérer le peigne dans le connecteur



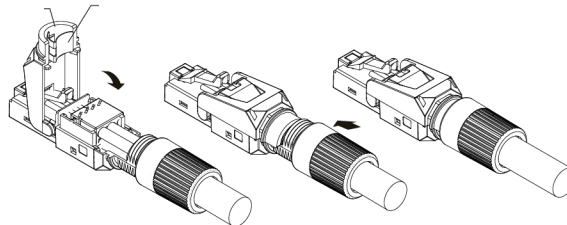
④

Enfoncer le peigne à fond afin d'obtenir les connexions par
repoussement d'isolant (si nécessaire s'aider d'une pince)



⑤

Fermer le capot en s'assurant de la
bonne mise en contact du drain de
masse avec celui-ci.



Démontage du connecteur

